

TELEMETRU DIGITAL LM40/LM50/LM60/LM100/LM120/LM150 UNI-T

**1. Nivelă**

Observați nivelul de orizontalitate al planului.

2. Buton distanță

Apăsați scurt pentru a intra în modul de măsurare singulară;

Apăsați lung pentru a porni dispozitivul (când este oprit)/ intra în modul de măsurare continuă.

3. Buton +/-

Apăsați scurt pentru a adăuga;

Apăsați lung pentru a scădea.

4. Buton funcție

Apăsați scurt pentru a comuta funcțiile de măsurare.

5. Buton înregistrare

Apăsați scurt pentru a derula prin istoric;

Apăsați lung pentru a salva înregistrările.

6. Buton ștergere/oprire

Apăsați scurt pentru a șterge înregistrările (revine la meniul anterior după ștergere);

Apăsați lung pentru a opri dispozitivul.

7. Buton comutare unitate/referință

Apăsați scurt pentru a selecta baza de referință;

Apăsați lung pentru a selecta unitatea.


8. Buton buzzer

Apăsați scurt pentru a porni/opri buzzer-ul.

9. Compartiment pentru baterii**Simboluri**

	Măsurare singulară/continuă
	Măsurarea ariei
	Măsurarea volumului
	Măsurarea directă prin teorema lui Pitagora
	Măsurarea indirectă prin teorema lui Pitagora ①
	Măsurarea indirectă prin teorema lui Pitagora ②
	Măsurarea orizontală automată
	Măsurarea verticală automată

Instrucțiuni de funcționare


Porniți dispozitivul, acesta va intra în modul de măsurare singulară în mod implicit. Apăsați  și marginea care pâlpâie este cea care va fi măsurată.



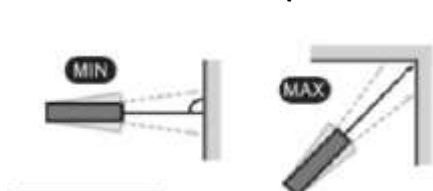
*Vă rugăm să fiți atent la referința de măsurare. Punctul de început va fi diferit când sunt selectate puncte de referință diferite.

Referința de măsurare din acest manual se referă la referința din spate.



Măsurarea singulară

Porniți dispozitivul, acesta va intra în modul de măsurare singulară în mod implicit. Poziționați laserul spre ținta de măsurare, apoi apăsați , iar rezultatele măsurătorii vor fi afișate în partea de jos a ecranului.

Măsurarea continuă (măsurare max/min)





Această funcție poate fi utilizată pentru a măsura diagonala unei case, pentru măsurat înălțimea, etc.

Apăsați lung  pentru a intra în modul de măsurare continuu. Poziționați laserul spre ținta de măsurare, apoi apăsați  pentru a opri măsurarea. Valoarea MIN/MAX/curentă măsurată va fi afișată



pe ecran.

*Această funcție se va opri automat după 5 minute de măsurare continuă.

Măsurarea ariei

1) Apăsați  pentru a comuta la modul de măsurare al ariei  .






- 2) În funcție de marginea care pâlpâie, poziționați laserul pe primul punct al țintei, apăsați  pentru a măsura prima margine (lungimea).
- 3) Poziționați laserul pe al doilea punct, apăsați  pentru a măsura a doua margine (lățimea).
- 4) Rezultatele calculelor lungimii, lățimii, circumferinței și ariei vor fi afișate pe ecran.

Măsurarea volumului

1) Apăsați  pentru a comuta la modul de măsurare al volumului  .



- 2) În funcție de marginea care pâlpâie, poziționați laserul pe primul punct al țintei, apăsați  pentru a măsura prima margine (lungimea).
- 3) Poziționați laserul pe al doilea punct, apăsați  pentru a măsura a doua margine (lățimea).
- 4) Poziționați laserul pe al treilea punct, apăsați  pentru a măsura a treia margine (înălțimea).
- 5) Rezultatul calculului volumului va fi afișat în partea de jos a ecranului.

Măsurarea prin teorema lui Pitagora

Toate măsurătorile prin teorema lui Pitagora pot fi aplicate în diferite măsurători în plan, trebuie doar să vă asigurați că latura unghiului drept este perpendiculară pe obiectul măsurat.

Notă: În teorema lui Pitagora, latura unghiului drept nu poate fi mai lungă decât ipotenuza, în caz contrar, va apărea o eroare de calcul.

Măsurarea directă prin teorema lui Pitagora

1) Apăsați  pentru a comuta la modul de măsurare directă prin teorema lui Pitagora  .



- 2) În funcție de marginea care pâlpâie, poziționați laserul pe primul punct al țintei, apăsați pentru a măsura ipotenuza.
- 3) Rotiți spre direcția perpendiculară pe țintă cu referința setată ca centru, apăsați pentru a măsura o latură a unghiului drept.
- 4) Rezultatul calculului celeilalte laturi ale unghiului drept va fi afișat în partea de jos a ecranului.

Măsurarea indirectă prin teorema lui Pitagora ①

- 1) Apăsați pentru a comuta la modul de măsurare indirectă prin teorema lui Pitagora



- 2) În funcție de marginea care pâlpâie, poziționați laserul pe primul punct al țintei, apăsați pentru a măsura prima ipotenuza.
- 3) Rotiți spre direcția perpendiculară pe țintă cu referința setată ca centru, apăsați pentru a măsura o latură a unghiului drept.
- 4) Rotiți spre al treilea punct cu aceeași referință ca centru, apăsați pentru a măsura a doua ipotenuză.
- 5) Rezultatul calculului lungimii dintre primul punct și al treilea punct este afișat în partea de jos a ecranului.

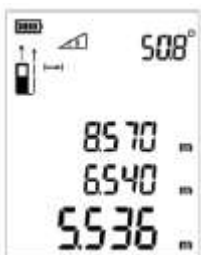
Măsurarea indirectă prin teorema lui Pitagora ②

- 1) Apăsați pentru a comuta la modul de măsurare indirectă prin teorema lui Pitagora



- 2) În funcție de marginea care pâlpâie, poziționați laserul pe primul punct al țintei, apăsați pentru a măsura prima ipotenuza.
- 3) Rotiți spre al doilea punct, cu referința setată ca centru, apăsați pentru a măsura a doua ipotenuză.
- 4) Rotiți spre direcția perpendiculară pe țintă cu aceeași referință ca centru, apăsați pentru a măsura a treia latură a unghiului drept.
- 5) Rezultatul calculului lungimii dintre primul punct și al doilea punct este afișat în partea de jos a ecranului.

Măsurarea orizontală automată



- 1) Apăsați pentru a comuta la modul de măsurare orizontală automată
- 2) În funcție de marginea care pâlpâie, poziționați laserul pe primul punct al țintei și apăsați .
- 3) Gradele unghiului dintre ipotenuză și marginea orizontală, lungimea ipotenuzei/marginii verticale/marginii orizontale vor fi afișate pe ecran de sus în jos.

Măsurarea verticală automată



- 1) Apăsați pentru a comuta la modul de măsurare verticală automată
- 2) În funcție de marginea care pâlpâie, poziționați laserul pe primul punct al țintei, apăsați pentru a măsura prima ipotenuză.
- 3) Rotiți al doilea punct al țintei cu referința setată ca centru, apăsați pentru a măsura a doua ipotenuză.
- 4) Gradele unghiului dintre ambele ipotenuze, lungimea acestora, distanța verticală vor fi afișate pe ecran pe rând.

Coduri de eroare – Probleme și soluții

Toate informațiile sunt afișate cu cod sau "Error". Următorul tabel arată codurile, explicarea acestora și soluțiile corespunzătoare:

Cod	Problemă	Soluție posibilă
204	Eroare calcul	Respectați instrucțiunile și încercați din nou
220	Baterie descărcată	Înlocuiți bateriile sau încărcați acumulatorii (dacă utilizați acumulatori)
255	Lumina reflectată primită este slabă, sau timpul de măsurare este pre lung	Vă rugăm să îmbunătățiți suprafața reflectorizantă (utilizați un reflector, hârtie albă, etc.)
256	Semnalul primit este prea puternic	Vă rugăm să îmbunătățiți suprafața reflectorizantă (utilizați un reflector, sau nu îndreptați spre lumină puternică)
261	Peste raza de acțiune	Vă rugăm să efectuați măsurători în raza de acțiune
500	Defecțiune hardware	Dacă apare această eroare și după ce dispozitivul a fost pornit/oprit de mai multe ori, vă rugăm să contactați furnizorul.

Parametrii tehnici

Interval de acțiune (m)	Depinde de model
Precizie (mm)	$\pm(2.0\text{mm}+5\times 10^{-5}D)$
Măsurare singulară	✓
Măsurare continuă	✓
Măsurare arie Măsurare volum	✓
Măsurare directă prin teorema lui Pitagora	✓
Măsurare indirectă prin teorema lui Pitagora	✓
Măsurare indirectă prin teorema lui Pitagora	✓
Adaugă/Scade	✓
Unghi orizontal electronic	LM80/LM100/LM120/LM150
Măsurare orizontală automată	LM80/LM100/LM120/LM150
Măsurare verticală automată	LM80/LM100/LM120/LM150
Tip ecran	LM40/LM50/LM60: ecran 2.0" EBTN LM80/LM100/LM120/LM150: ecran 2.0" TN
Referința de măsurare	referință în față/în spate
Unități de măsură	m/ft/in/ft+in
Date de înregistrare	20 de grupuri
Opreire automată	3 minute fără utilizare
Opreire laser automată	30 de secunde fără utilizare
Clasă laser	2
Tip laser	630-670nm, <1mW

Tip baterii	AAAx2
Temperatura de funcționare	0°C ~ +40°C (32°F ~ +104°F)
Temperatura de depozitare	-20°C ~ +70°C (-4°F ~ +158°F)
Dimensiuni	122*52*29.5

1. Domeniu

Datele domeniului sunt bazate pe referința din spate; distanța maximă poate varia în funcție de model, vă rugăm să consultați ambalajul produsului pentru mai multe detalii.

2. Precizie ("D" reprezintă lungimea măsurată)

În condiții bune de măsurare (suprafață de măsurat/temperatura camerei/lumina din interior, etc. bune): până la intervalul nominal.

În condiții de măsurare proaste (prea multă lumină, reflexie slabă pe suprafața obiectelor măsurate sau diferență de temperatură mare, etc.): eroarea poate crește.

Sfat: Utilizați o placă pentru țintă sau o suprafață reflectorizantă bună dacă lumina reflectată este slabă.

3. În stare ideală, precizia pentru distanțe scurte poate fi de până la 1mm

(Starea ideală se referă la viteză constantă (viteză <1m/s) și suprafață plană de contact; distanță scurtă înseamnă <1.5m)

4. Eroare unghi

0.1° este eroarea cauzată de temperatură, D este +/-0 ~45°.

De exemplu, eroarea de 0 grade este +/-0.3° la temperatura camerei, eroarea de 45 de grade este +/-0.85° dacă nu este la temperatura camerei.

UN-T
UN-TREND TECHNOLOGY (CHINA) CO., LTD.

No6, Gong Ye Bei 1st Road,
Songshan Lake National High-Tech Industrial
Development Zone, Dongguan City,
Guangdong Province, China
Tel: (86-769) 8572 3888
<http://www.un-trend.com>



RECICLAREA CORECTA A ACESTUI PRODUS

Simbolul alăturat indică faptul că deșeurile de echipamente electrice și electronice nu se reciclează împreună cu deșeurile menajere. Pentru a preveni un posibil pericol față de mediul înconjurător sau față de sănătatea dumneavoastră din cauza reciclării necontrolate a deșeurilor, vă rugăm să separați acest produs de alte tipuri de deșeuri și să-l reciclați în mod responsabil. Reciclarea controlată a aparatelor de uz casnic joacă un rol vital în refolosirea, recuperarea și reciclarea echipamentelor electrice și electronice.

ACEST MANUAL DE OPERARE SE POATE MODIFICA FĂRĂ ÎNȘTIINȚĂRI PREALABILE.